

# Fosfonitrato

## 33-03-00

> **FORMULACIÓN:**  
N 33 P 03 K 00

>> **DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:**

El fosfonitrato es un fertilizante que aporta básicamente Nitrógeno (N) a los cultivos, por su contenido de nitrógeno nítrico da un efecto visual muy marcado inmediatamente después de la aplicación.

NOMBRE QUÍMICO	Fosfonitrato
OTROS NOMBRES	FFN, Nitrofosfato, Nitrato de amonio estabilizado, Sal nítrica
FÓRMULA	<b>NH<sub>4</sub>NO<sub>3</sub></b>
GRADO:	Agrícola
PRESENTACIÓN:	Perlas o gránulos esféricos, color blanco ligeramente cremoso

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	Fosfonitrato
Contenido N total	33%
Granulometría	1.2-3.5 mm
Peso Molecular	80.04
Solubilidad en Agua (20°C)	200 gr/100 ml
Densidad aparente	913-1000 kg/m <sup>3</sup>
pH en solución	5.5-6.5
Acidez equivalente a Carbonato de Calcio	59:100
Índice de salinidad	104.7
Humedad relativa crítica	59% a 30°C

>> **USOS Y RECOMENDACIONES**

El Fosfonitrato es un fertilizante considerado de alto valor dada la aplicación de usos y aplicaciones que tiene, pero especialmente por su composición (el balance nítrico y amoniacal) y por su consistente efecto sobre los cultivos. Es un producto que al integrarse en la producción de fórmulas balanceadas de fertilización le aporta un valor agregado a estas, haciendo que estas se ubiquen dentro de un segmento de Mezclas físicas de mayor efectividad y de un óptimo uso nutricional, estas mezclas físicas se direccionan a cultivos de alto valor (hortalizas, ornamentales y frutales). El fosfonitrato se utiliza también como fuente de nitrógeno para aplicaciones de fertiirrigación por su alta solubilidad en agua.



## >> CONSIDERACIONES DE COMPATIBILIDAD

El Fosfonitrato es compatible con la mayoría de los fertilizantes, sin embargo es totalmente incompatible con la urea, esto debido al índice de humedad relativa crítica, que es el nivel de humedad en el cual una sal soluble la absorbe de manera espontánea del ambiente. La humedad relativa del Fosfonitrato como monoproducto es baja (59%) pero, en el caso de la mezcla física con la urea la humedad relativa de la mezcla es extremadamente baja (18%), es decir que prácticamente en cualquier condición ambiental la mezcla de urea y fosfonitrato reacciona inmediatamente a las condiciones de la humedad del ambiente, absorbiéndola rápidamente del mismo y formando de manera inmediata una pasta o masa húmeda que desprende de manera constante un fluido acuoso (revenimiento), la mezcla física de Urea y Fosfonitrato se define como altamente higroscópica.

## >> CONSIDERACIONES DE ALMACENAJE

Por su alta higroscopicidad, es muy recomendable evitar periodos largos de almacenamiento de Fosfonitrato a granel, lo más apropiado es que se envase en sacos de polipropileno laminados y preferentemente con "liner de polipropileno" para incrementar la "barrera de protección" del envase a la humedad del ambiente. Se debe almacenar en lugares, frescos, secos ventilados y libres de cualquier agente contaminante utilizando tarimas o camas para el estibado. En almacenamientos prolongados de fosfonitrato envasado, este se compacta o apelmaza por efecto de la presión y el peso ejercido en las estibas de sacos.

---

## >> NOTA:

La información contenida en el presente documento es correcta y se proporciona al lector de buena fe, su contenido está plasmado de acuerdo al conocimiento que Agrofactory S.A. de C.V. tiene del producto al momento de realizarse ésta publicación, sin embargo no se adquiere responsabilidad alguna en caso de esta información fuera defectuosa o incompleta. El empleo adecuado de cualquier material es responsabilidad del usuario.

FERTIMAX